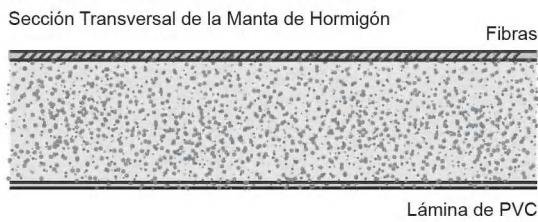


Concrete Cloth™ (Manta de Hormigón)

La Manta de Hormigón es un material patentado desarrollado y fabricado por Concrete Canvas Ltd. Consiste de una matriz tridimensional de fibras que contienen una mezcla seca de hormigón especialmente formulada. Una lámina de PVC en una de sus superficies asegura la impermeabilidad del material. Las fibras higroscópicas de la superficie opuesta facilitan la hidratación del cemento.

Una vez que se agrega agua, el material permanece flexible durante 2 horas para luego fraguar rápidamente. Puede ser hidratado mediante el rociado con agua o por inmersión. Producido el fraguado, las fibras actúan como refuerzo del hormigón, previniendo la propagación de fisuras y proporcionando un modo de falla seguro en forma plástica.



Las características únicas de la Manta de Hormigón la hacen apta para las aplicaciones más exigentes, donde pueden requerirse las siguientes propiedades:

- Rápido desarrollo de resistencia en 6 a 24 horas.
- Resistencia a altas temperaturas en aplicaciones a prueba de fuego.
- Resistencia a ataques químicos severos en aplicaciones de agricultura, industriales y en sistemas de drenaje.

Calidad

Estrictos controles de calidad de los materiales que componen la Manta de Hormigón aseguran que el producto terminado cumple los más altos estándares de calidad.

Método de Hidratación

La Manta de Hormigón puede hidratarse utilizando agua dulce o salada. La relación mínima en peso de agua con respecto al peso de la Manta es de 1.2. La Manta no sufre sobre-hidratación, por lo que es conveniente un exceso de agua. Los métodos recomendados son los siguientes:

- **Inmersión:** Sumerja la Manta en agua durante un mínimo de 90 segundos
- **Rociado:** Rocíe la Manta hasta que se sature. No utilice un chorro de agua presurizada, ya que en el material puede formarse un canal por lavado que genere una zona debilitada.

En ambientes calurosos o áridos, humedezca nuevamente el material transcurridas 2 a 4 horas de la hidratación inicial.

Propiedades Físicas

Comienzo del Fraguado	≥ 120 min
Fin del Fraguado	≤ 240 min

CC	Espesor (mm)	Largo del rollo (sqm)	Ancho del rollo (m)
CC4	5	200	1.0
CC8	8	125	1.1
CC13	13	80	1.1

CC	Peso seco (kg/m ²)	Densidad seca (kg/m ³)	Densidad final (kg/m ³)
CC4	8.0	1500	+30-35%
CC8	12.0	1500	+30-35%
CC13	19.0	1500	+30-35%

Resistencia/Dureza

Una característica fundamental de la Manta de Hormigón es su muy alta resistencia inicial. Se indican a continuación resistencias típicas y características físicas:

Ensayos de compresión basados en ASTM C473-07

Tensión de rotura a la compresión a 10 días (MPa)	40
Módulo de Young a la compresión a 10 días (MPa)	1500

Ensayos de curvado basados en BS EN 12467:2004

Tensión de rotura al curvado a 10 días (MPa)	3.4
Módulo de Young al curvado a 10 días (MPa)	180

Resistencia a la abrasión

Pierde un 50% menos de peso que el mármol luego de 1000 ciclos

Dureza MOHS

4-5

Tasa de Transmisión de Vapor de Humedad

Espesor PVC	0.42 mm
Rango de Tasa de Transmisión de Vapor de Humedad	0.836 – 0.924 g.mm/(m ² .día)

Columna estática de la Manta

< 3000 mm

Números de Inventario OTAN

CC4	8305-99-744-9263
CC8	8305-99-149-9728
CC13	8305-99-742-1679